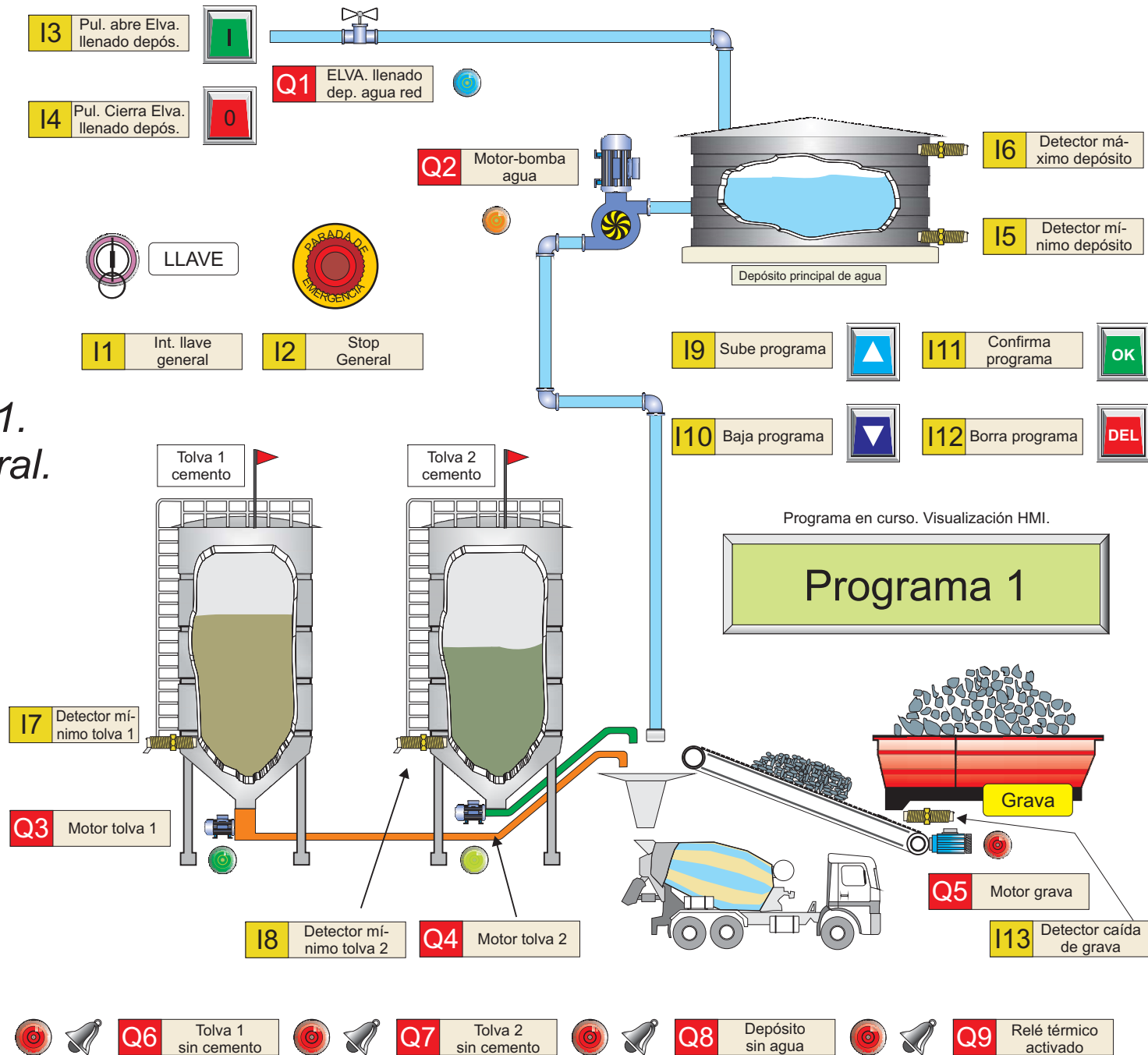
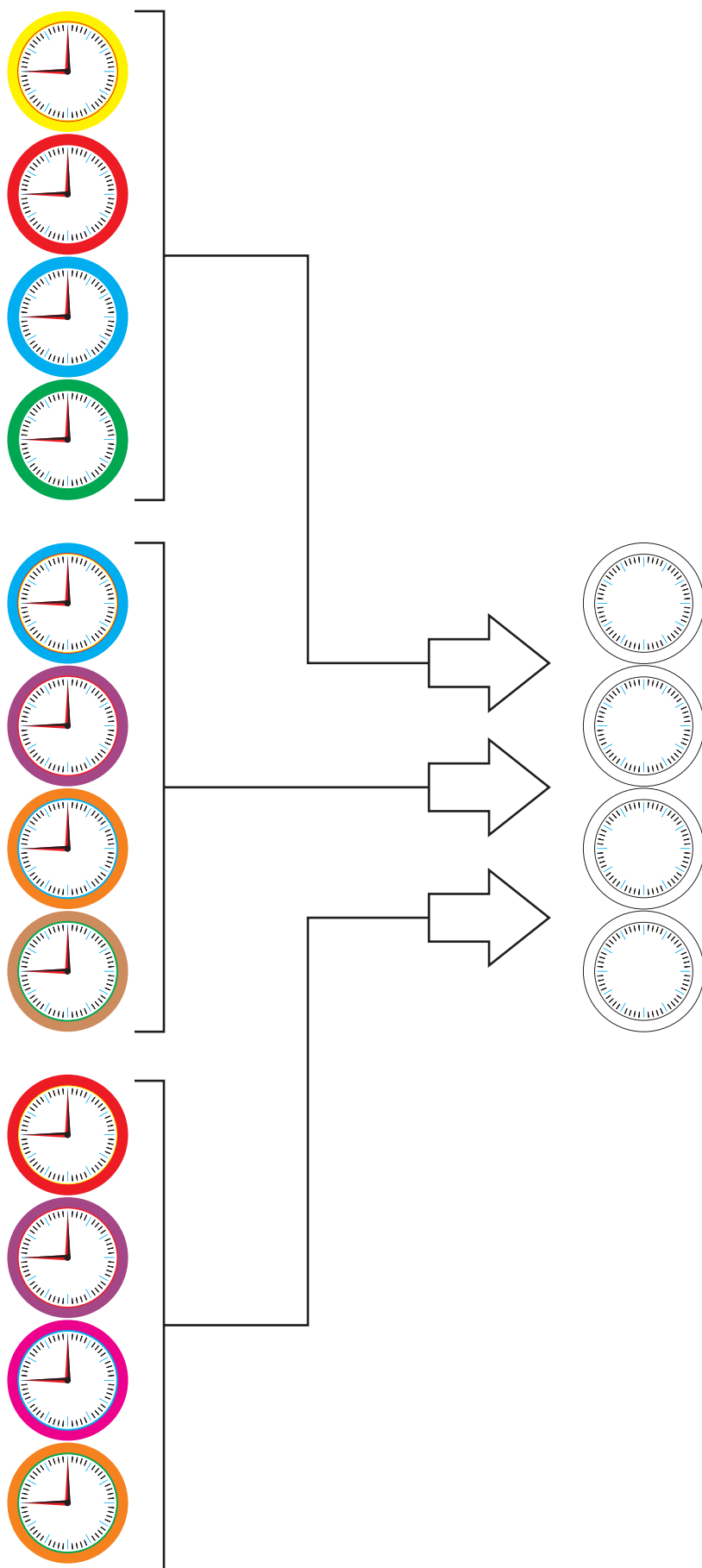


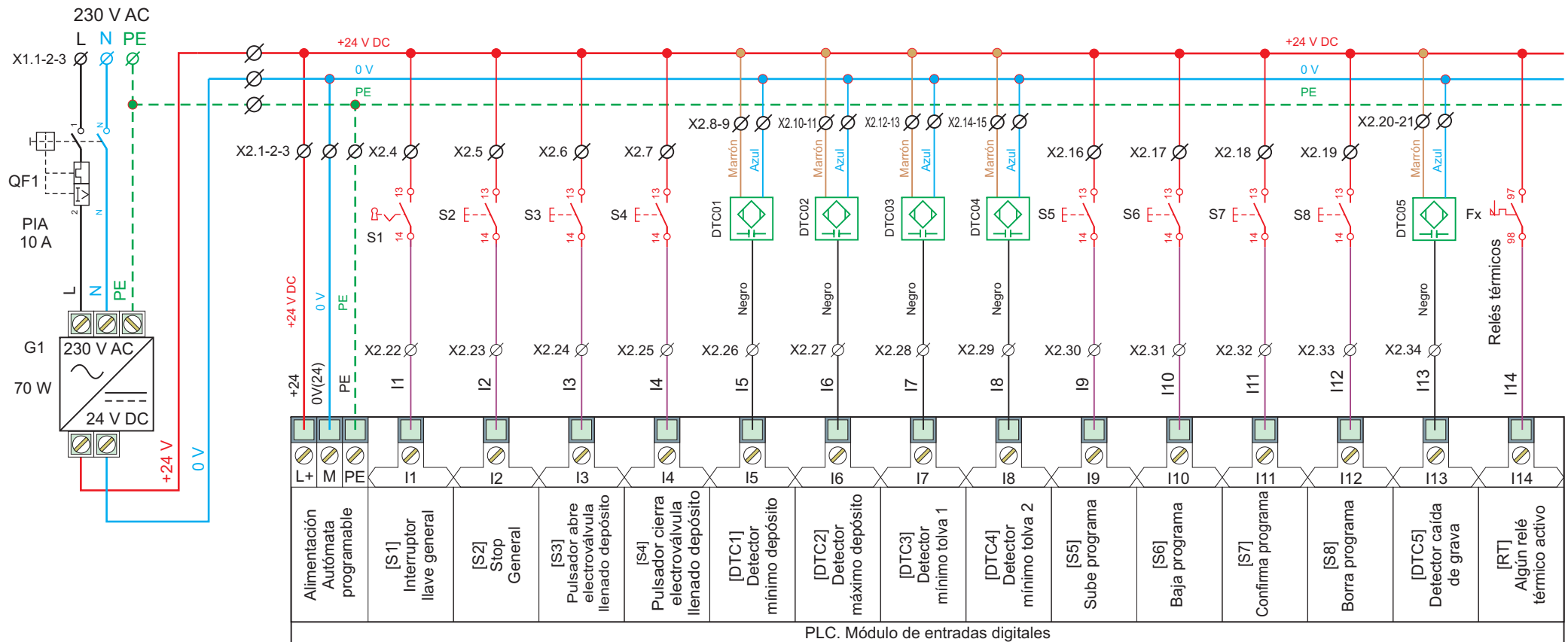
➔ Gráfico 41.1.
Aspecto general.



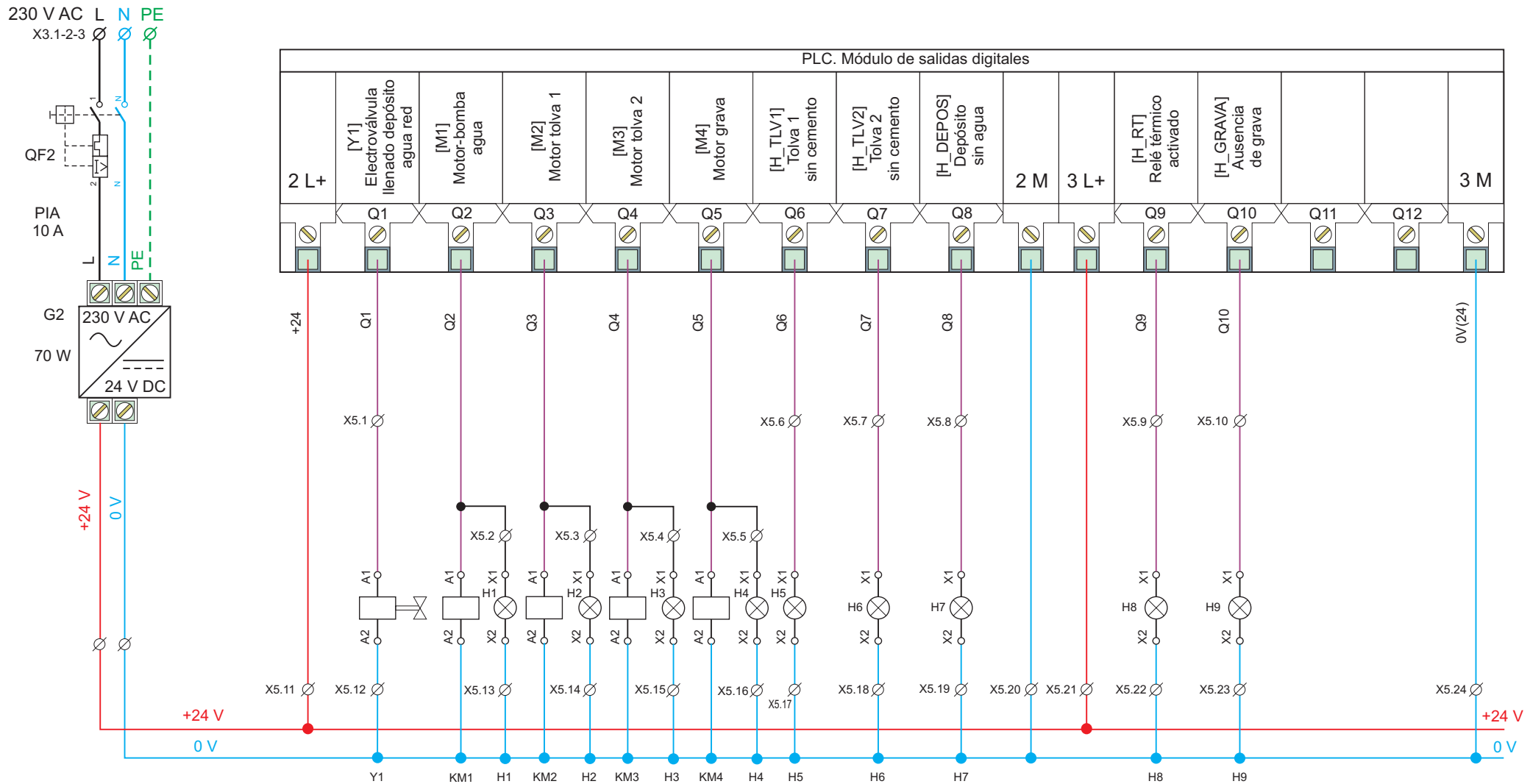
➔ *Gráfico 41.2. Representación de recetas de tiempo.*



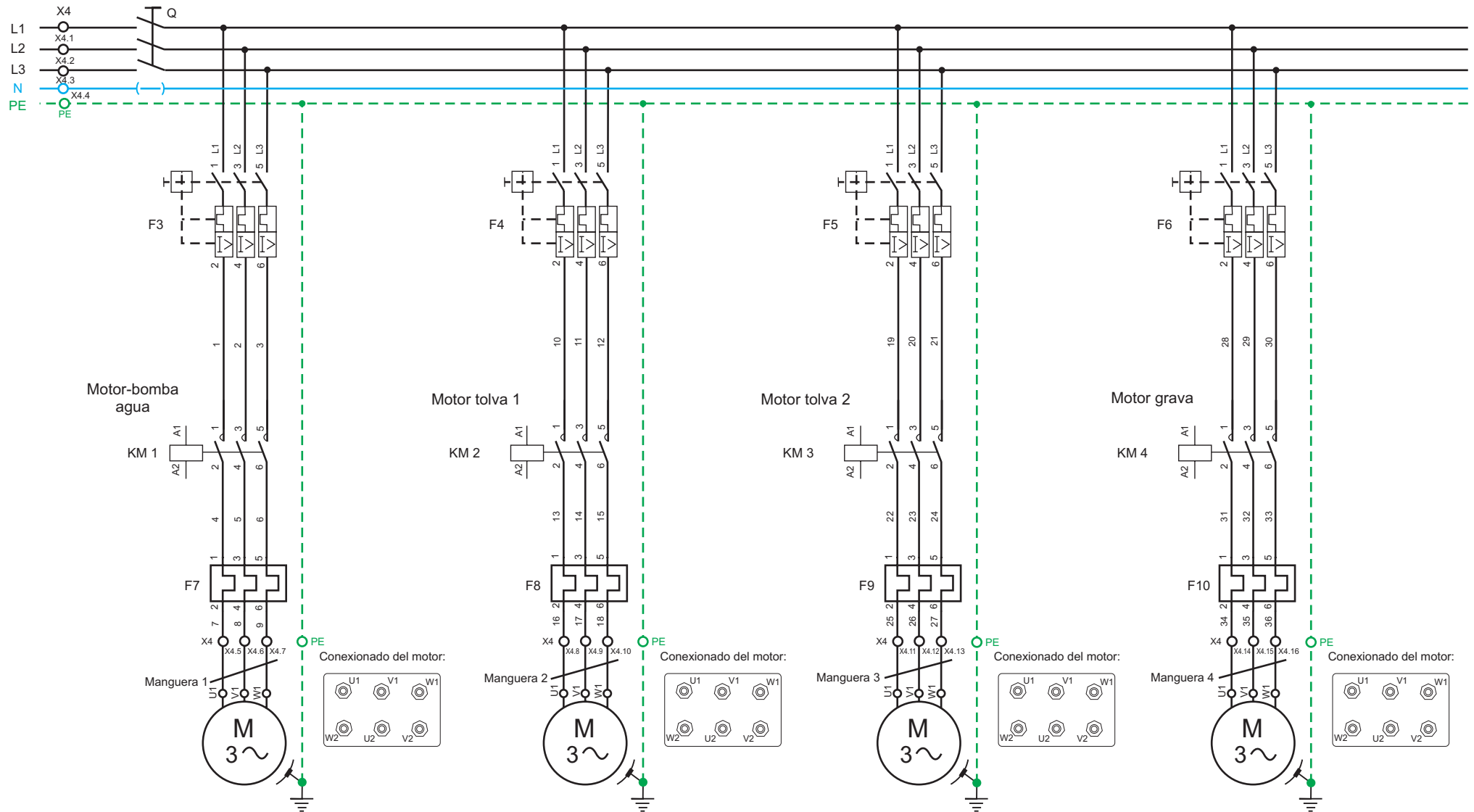
➔ Gráfico 41.3. Conexión de entradas del autómata programable.



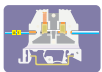
➡ Gráfico 41.4. Conexionado de salidas del automático programable.



➔ Gráfico 41.5. Circuito de potencia.



➔ Gráfico 41.6. Regleteros.



Regleteros

Alimentación entradas PLC
a través de F.A. "G1" de 70 W

Regletero X1			
Cables	Destino B	Nº	Destino A
	PIA-F1-1	1	Línea 230 V AC
	PIA-F1-N	2	Neutro
	F1-G1-PE	3	PE

Alimentación salidas PLC
a través de F.A. "G2" de 70 W

Regletero X3			
Cables	Destino B	Nº	Destino A
	PIA-QF2-1	1	Línea 230 V AC
	PIA-QF2-N	2	Neutro
	F1-G1-PE	3	PE

Circuito de potencia

Regletero X4			
Cables	Destino B	Nº	Destino A
	Q - L1	1	L1-400VAC
	Q - L2	2	L2-400VAC
	Q - L3	3	L3-400VAC
		4	NEUTRO
U1	M1-U1	5	F7-RT-2
V1	M1-V1	6	F7-RT-4
W1	M1-W1	7	F7-RT-6
U1	M2-U1	8	F8-RT-2
V1	M2-V1	9	F8-RT-4
W1	M2-W1	10	F8-RT-6
U1	M3-U1	11	F9-RT-2
V1	M3-V1	12	F9-RT-4
W1	M3-W1	13	F9-RT-6
U1	M4-U1	14	F10-RT-2
V1	M4-V1	15	F10-RT-4
W1	M4-W1	16	F10-RT-6
	PE		PE

Sensores de entrada
hacia el PLC

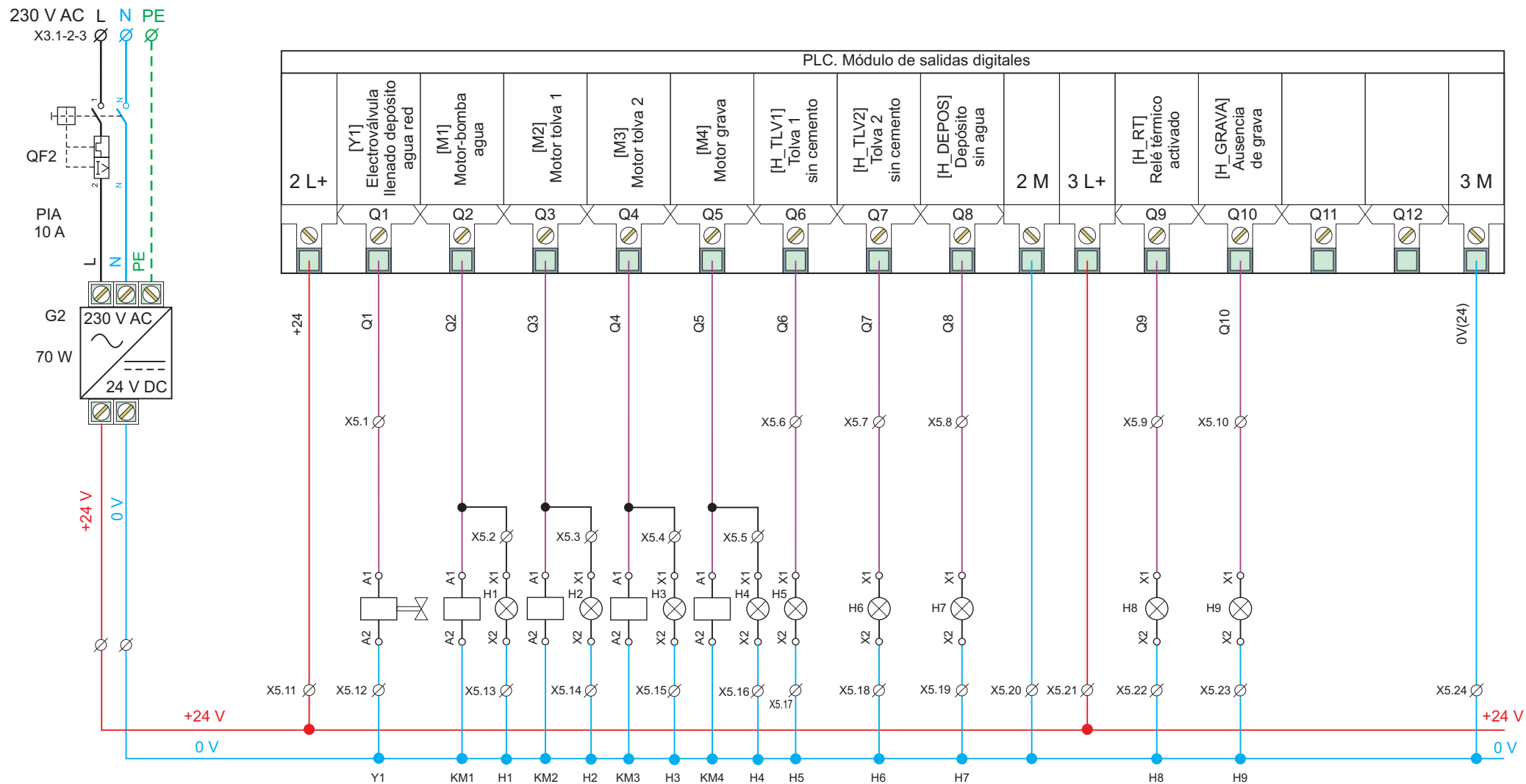
Regletero X2			
Cables	Destino B	Nº	Destino A
	PLC-L+24V DC	1	G1-24V DC
	PLC-M	2	G1-0 V DC
	PLC-PE	3	PE
	S1-13	4	G1-24V DC
	S2-13	5	G1-24V DC
	S3-13	6	G1-24V DC
	S4-13	7	G1-24V DC
	DTC01+24VDC	8	G1-24V DC
	DTC01-0V-AZUL	9	G1-0 V DC
	DTC02+24VDC	10	G1-24V DC
	DTC02-0V-AZUL	11	G1-0 V DC
	DTC03+24VDC	12	G1-24V DC
	DTC03-0V-AZUL	13	G1-0 V DC
	DTC04+24VDC	14	G1-24V DC
	DTC04-0V-AZUL	15	G1-0 V DC
	S5-13	16	G1-24V DC
	S6-13	17	G1-24V DC
	S7-13	18	G1-24V DC
	S8-13	19	G1-24V DC
	DTC05+24VDC	20	G1-24V DC
	DTC05-0V-AZUL	21	G1-0 V DC
I1	PLC-I1	22	S1-14
I2	PLC-I2	23	S2-14
I3	PLC-I3	24	S3-14
I4	PLC-I4	25	S4-14
I5	PLC-I5	26	DTC01-24DC-NEGRO
I6	PLC-I6	27	DTC02-24DC-NEGRO
I7	PLC-I7	28	DTC03-24DC-NEGRO
I8	PLC-I8	29	DTC04-24DC-NEGRO
I9	PLC-I9	30	S5-14
I10	PLC-I10	31	S6-14
I11	PLC-I11	32	S7-14
I12	PLC-I12	33	S8-14
I13	PLC-I13	34	DTC05-24DC-NEGRO

Dispositivos de salida
conectados al PLC

Regletero X5			
Cables	Destino B	Nº	Destino A
Q1	Y1-A1	1	PLC-Q1
Q2	KM1-A1-H1-X1	2	PLC-Q2
Q3	KM2-A1-H2-X1	3	PLC-Q3
Q4	KM3-A1-H3-X1	4	PLC-Q4
Q5	KM4-A1-H4-X1	5	PLC-Q5
Q6	H5-X1	6	PLC-Q6
Q7	H6-X1	7	PLC-Q7
Q8	H7-X1	8	PLC-Q8
Q9	H8-X1	9	PLC-Q9
Q10	H9-X1	10	PLC-Q10
+24V	FA-G2-24VDC	11	PLC-2L+
	FA-G2-0V	12	Y1-A2
	FA-G2-0V	13	H1-X2
	FA-G2-0V	14	H2-X2
	FA-G2-0V	15	H3-X2
	FA-G2-0V	16	H4-X2
	FA-G2-0V	17	H5-X2
	FA-G2-0V	18	H6-X2
	FA-G2-0V	19	H7-X2
	FA-G2-0V	20	PLC-2M
	FA-G2-24VDC	21	PLC-3L+
	FA-G2-0V	22	H8-X2
	FA-G2-0V	23	H9-X2
	FA-G2-0V	24	PLC-3M



41.1. Según el enunciado y el autómata programable propuesto, determina el cableado del módulo de salidas. Respuesta.





41.2. Según los esquemas de los regleteros, ¿podrías determinar el circuito de potencia que cumpla con las condiciones descritas? Respuesta

