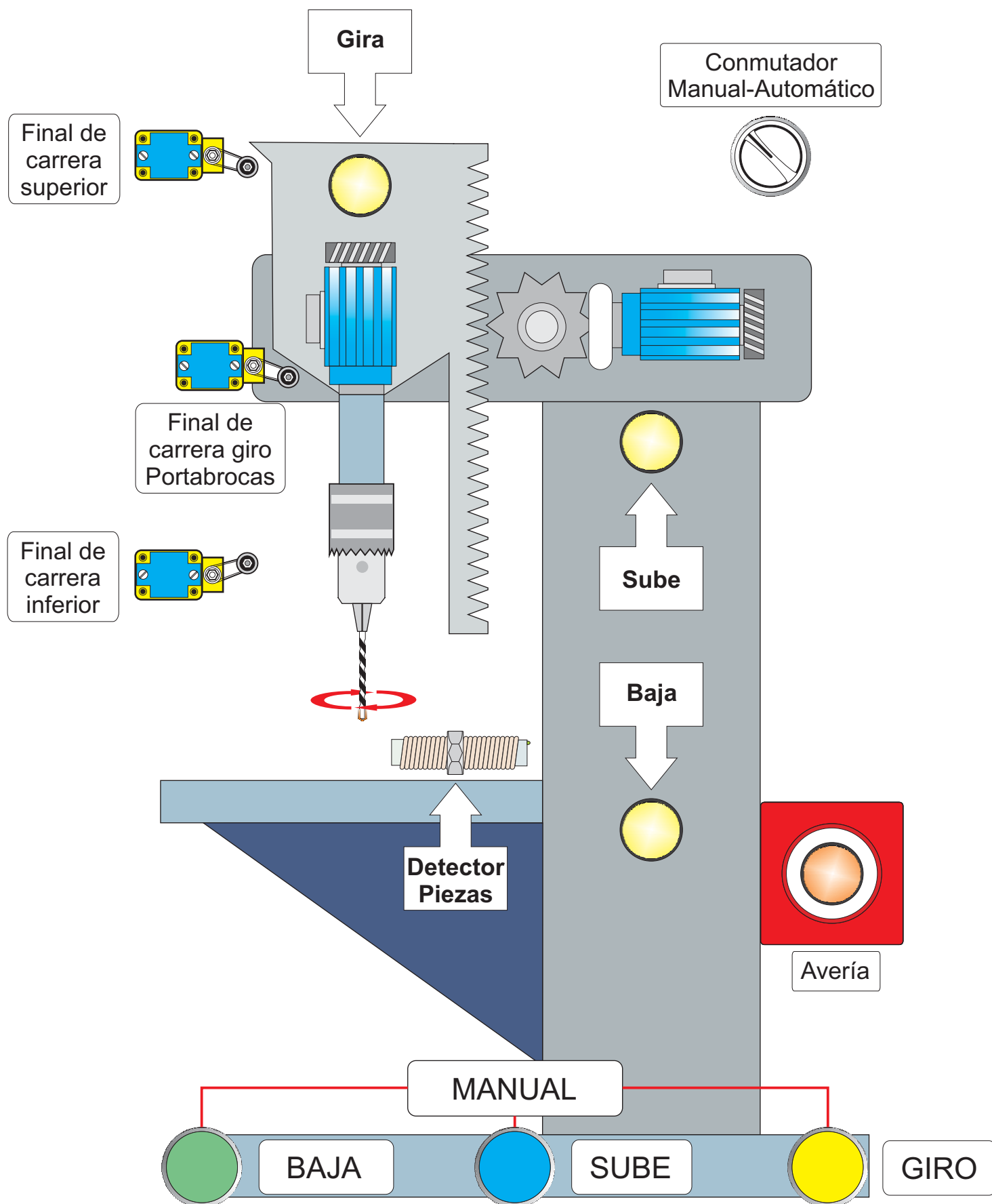


➔ *Gráfico 26.1. Descripción general.*

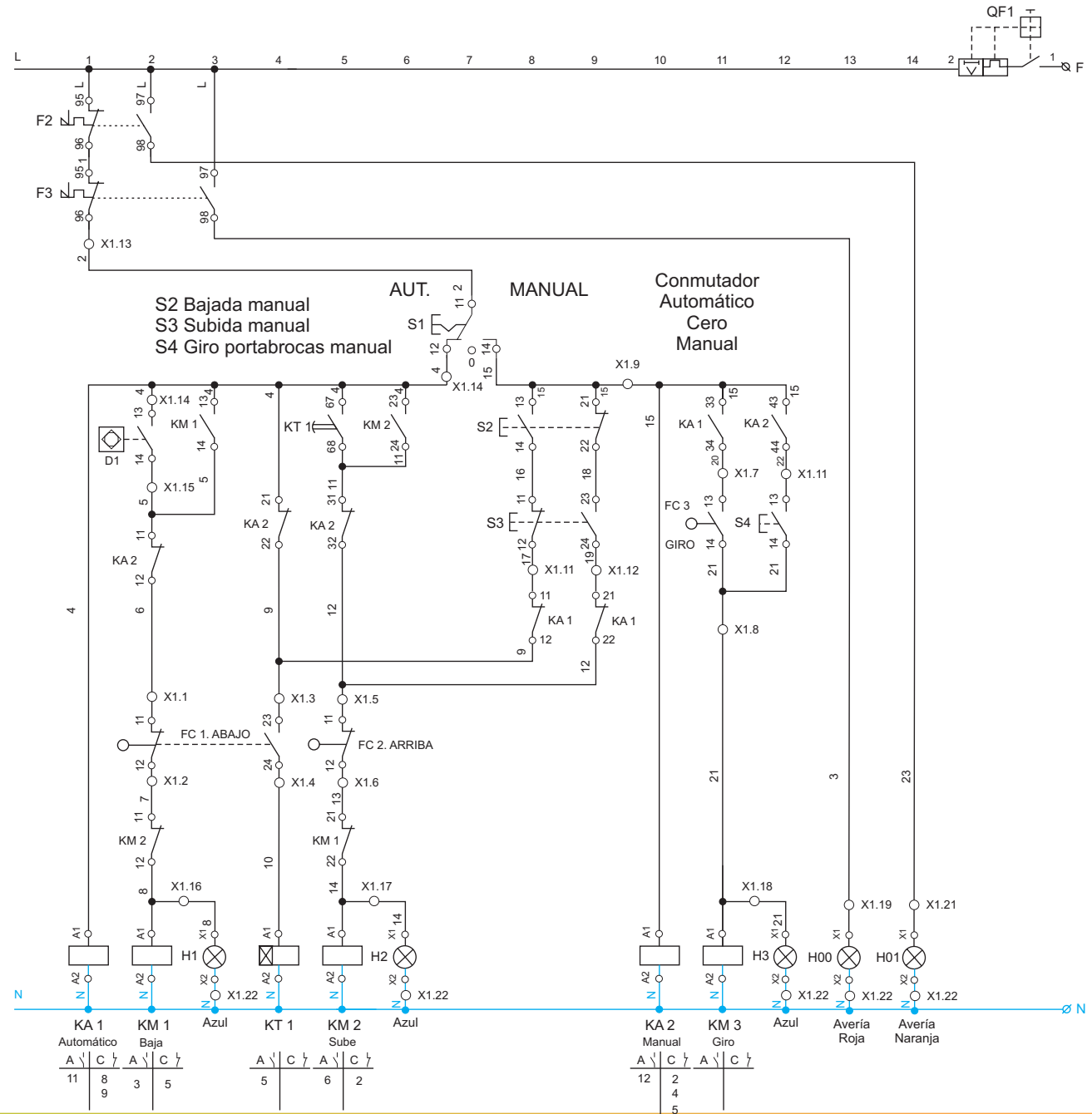


➡ *Gráfico 26.2. Esquema de mando.*

Esquema de mando para desarrollo por automatismo cableado

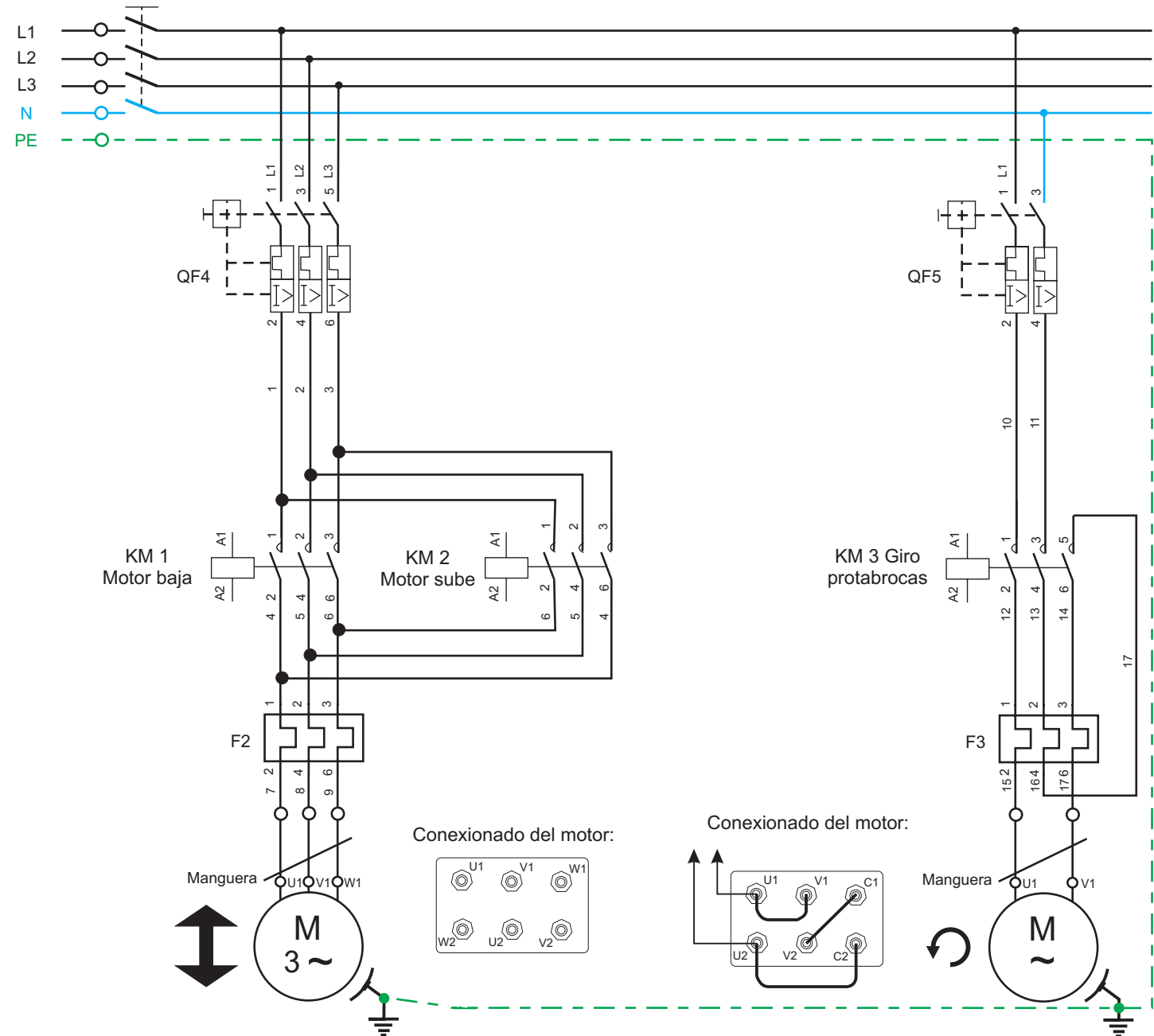
Material necesario

- QF1. Protección circuito de mando.
- F2. Relé térmico motor 1.
- F3. Relé térmico motor 2.
- QF4. Protección línea motor 1.
- QF5. Protección línea motor 2.
- S1. Conmutador selector manual-automático.
- S2. Pulsador de bajada conjunto móvil.
- S3. Pulsador de subida del conjunto móvil.
- S4. Pulsador de giro porta-brocas.
- D1. Detector de piezas.
- KA 1. Relé auxiliar, posición “Automática”.
- KA 2. Relé auxiliar, posición “Manual”.
- KM 1. Motor de bajada conjunto móvil.
- KM 2. Motor de subida conjunto móvil.
- KM 3. Motor giro del porta-brocas.
- H00. Indicativo relé térmico 1 activado (F3).
- H01. Indicativo relé térmico 2 activado (F2).
- H1. Indicativo KM 1 activado.
- H2. Indicativo KM 2 activado.
- H3. Indicativo KM 3 activado.

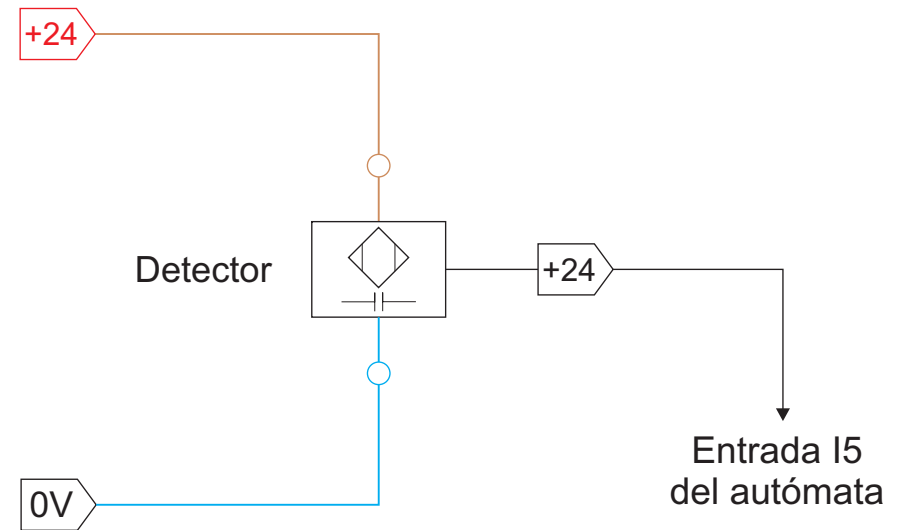
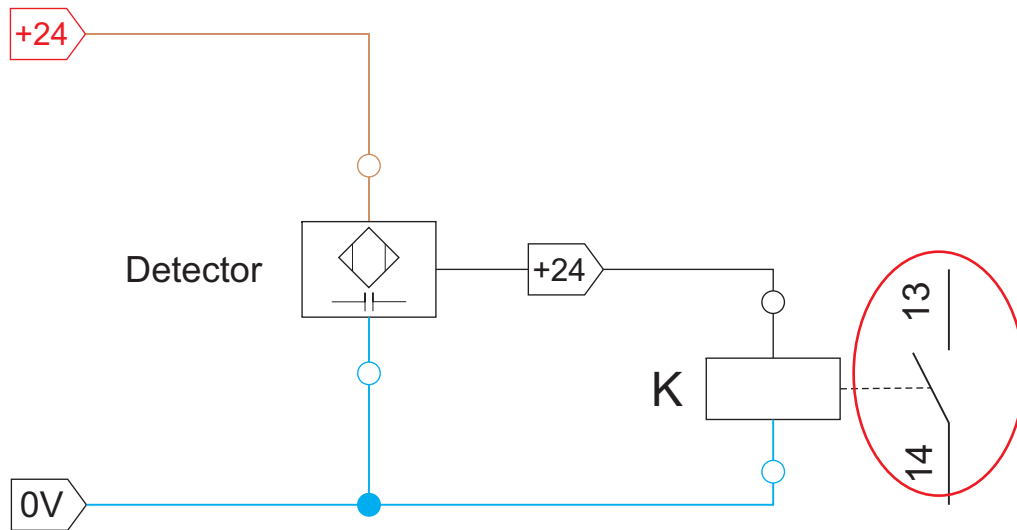


➔ Gráfico 26.3. Esquema de potencia.

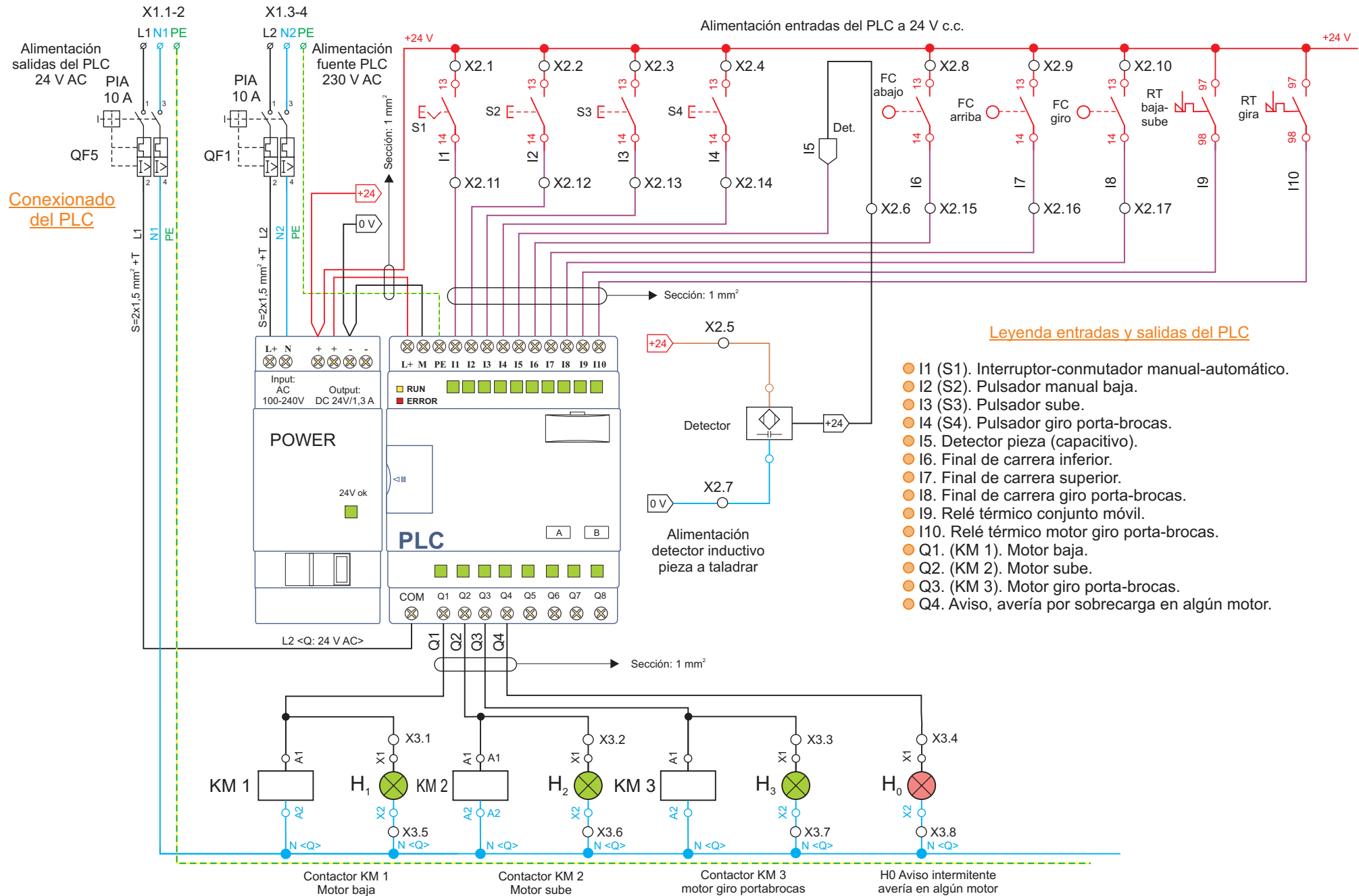
Esquema de potencia apto para
desarrollo por automatismo cableado
y automatismo programado por PLC



➔ *Gráfico 26.4. Detector capacitivo en ambos supuestos.*



➔ Gráfico 26.5. Conexión del autómata programable.





26.1. Cumplimenta los regleteros de los aparatos de protección para la alimentación del PLC y salidas de éste (X1); entradas del autómata (X2) situadas fuera del cuadro, y dispositivos de salida situados también fuera del cuadro, como los indicadores luminosos (X3).

Respuesta.

Alimentación

Regletero X1				Cable
Destino B	Nº	Destino A		
QF2_1	1	L1		
QF2_3	2	NEUTRO		
PE	3	PE		
QF1_1	4	L1		
QF1_3	5	NEUTRO		
PE	6	PE		

Salidas del PLC

Regletero X3				Cable
Destino B	Nº	Destino A		
H1_X1_(KM1)	1	PLC_Q1		
H2_X1_(KM2)	2	PLC_Q2		
H3_X1_(KM3)	3	PLC_Q3		
H0_13	4	PLC_Q4		
NEUTRO (24 VAC)	5	H1_X2		
NEUTRO (24 VAC)	6	H2_X2		
NEUTRO (24 VAC)	7	H3_X2		
NEUTRO (24 VAC)	8	H4_X2		

Sensores de entrada hacia el PLC

Regletero X2				Cable
Destino B	Nº	Destino A		
S1-13	1	FA(G1)+24VDC		
S2-13	2	FA(G1)+24VDC		
S3-13	3	FA(G1)+24VDC		
S4-14	4	FA(G1)+24VDC		
DTC +24VDC	5	FA(G1)+24VDC		
PLC_I5	6	DTC_OUT+24VDC		
DTC_0V	7	FA(G1)0V		
FC_ABAJO-13	8	FA(G1)+24VDC		
FC_ARRIBA_13	9	FA(G1)+24VDC		
FC_GIRO_13	10	FA(G1)+24VDC		
PLC_I1	11	S1-14		
PLC_I2	12	S2-14		
PLC_I3	13	S3-14		
PLC_I4	14	S4-14		
PLC_I6	15	FC_ABAJO-14		
PLC_I7	16	FC_ARRIBA-14		
PLC_I8	17	FC_GIRO-14		