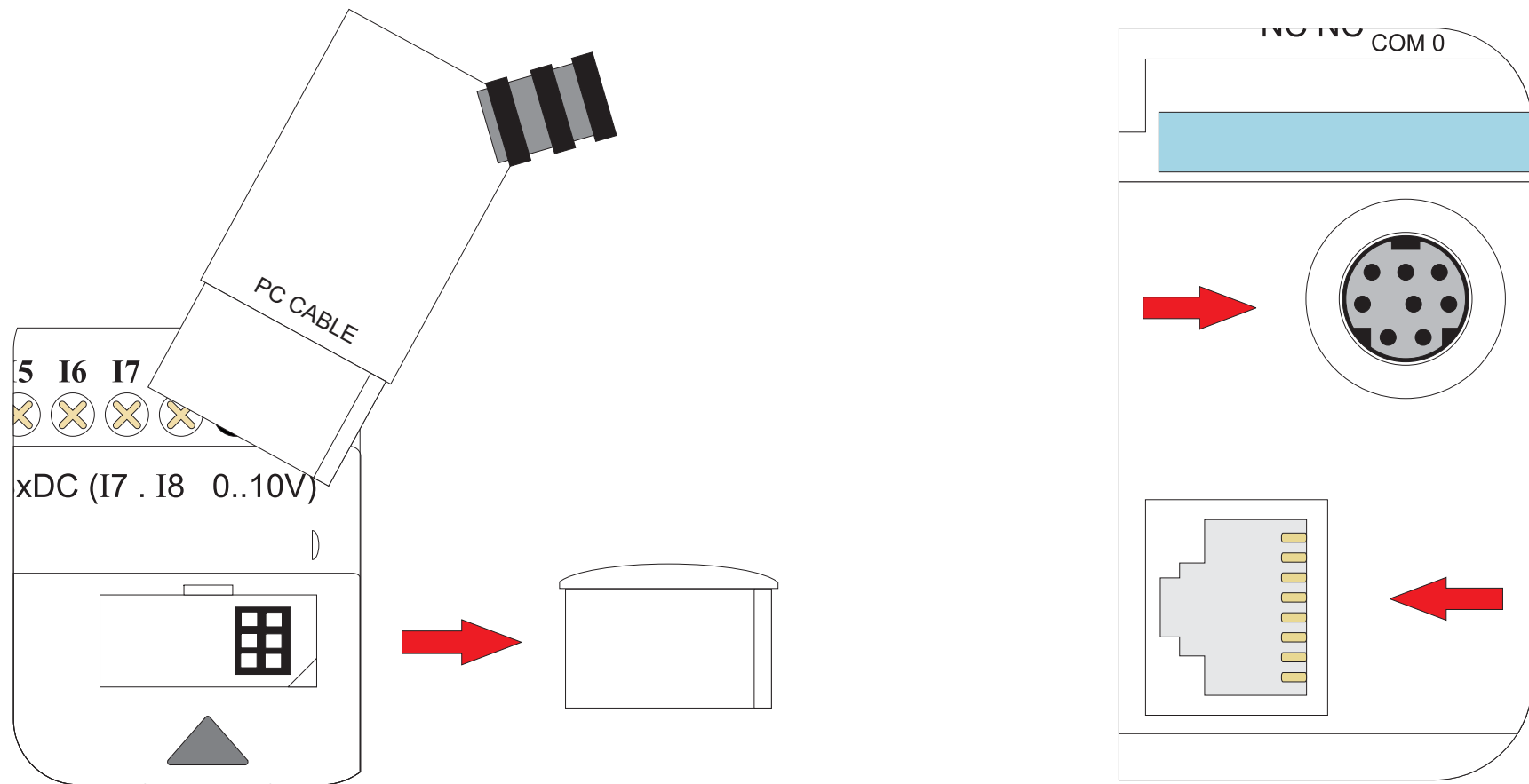
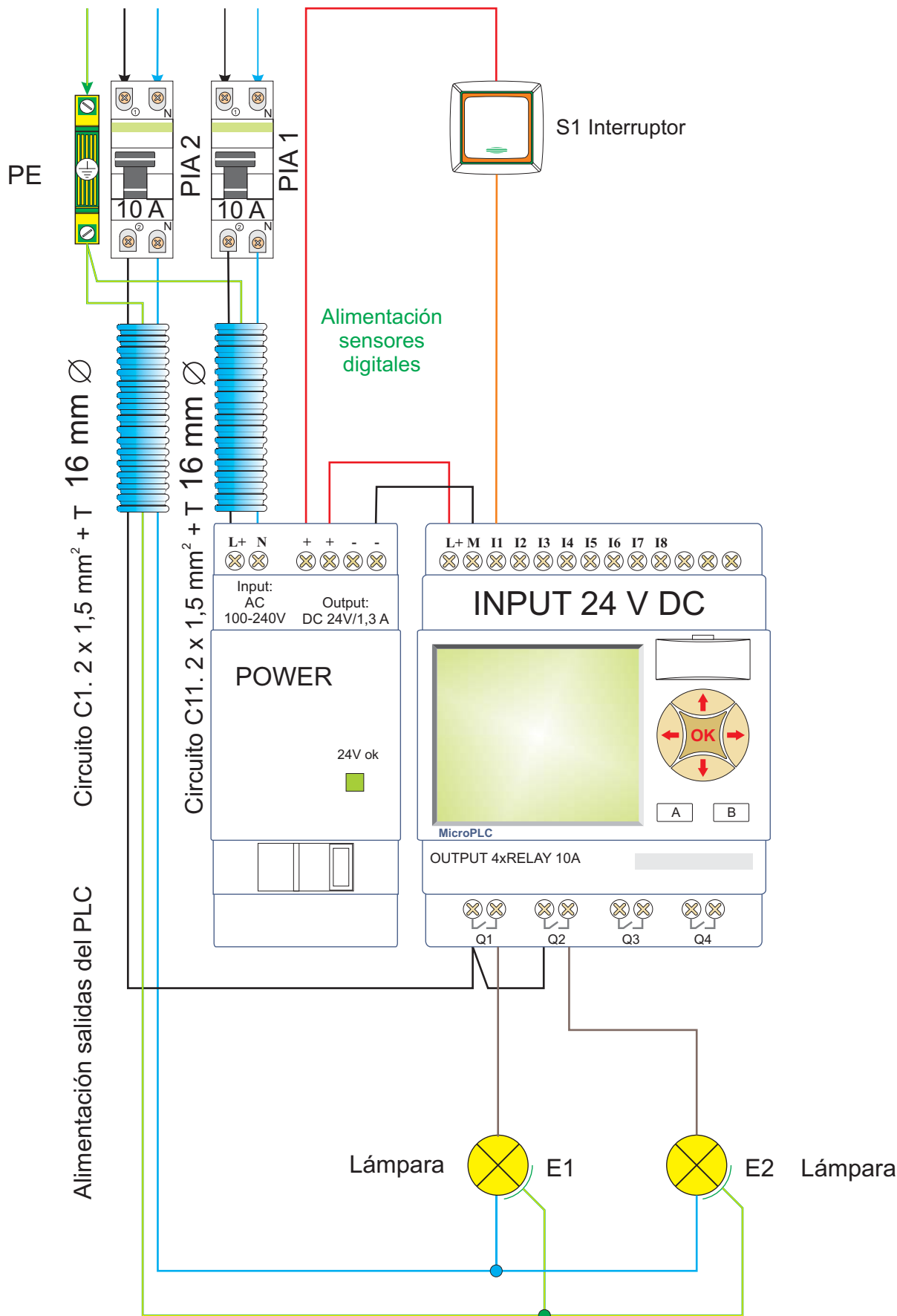


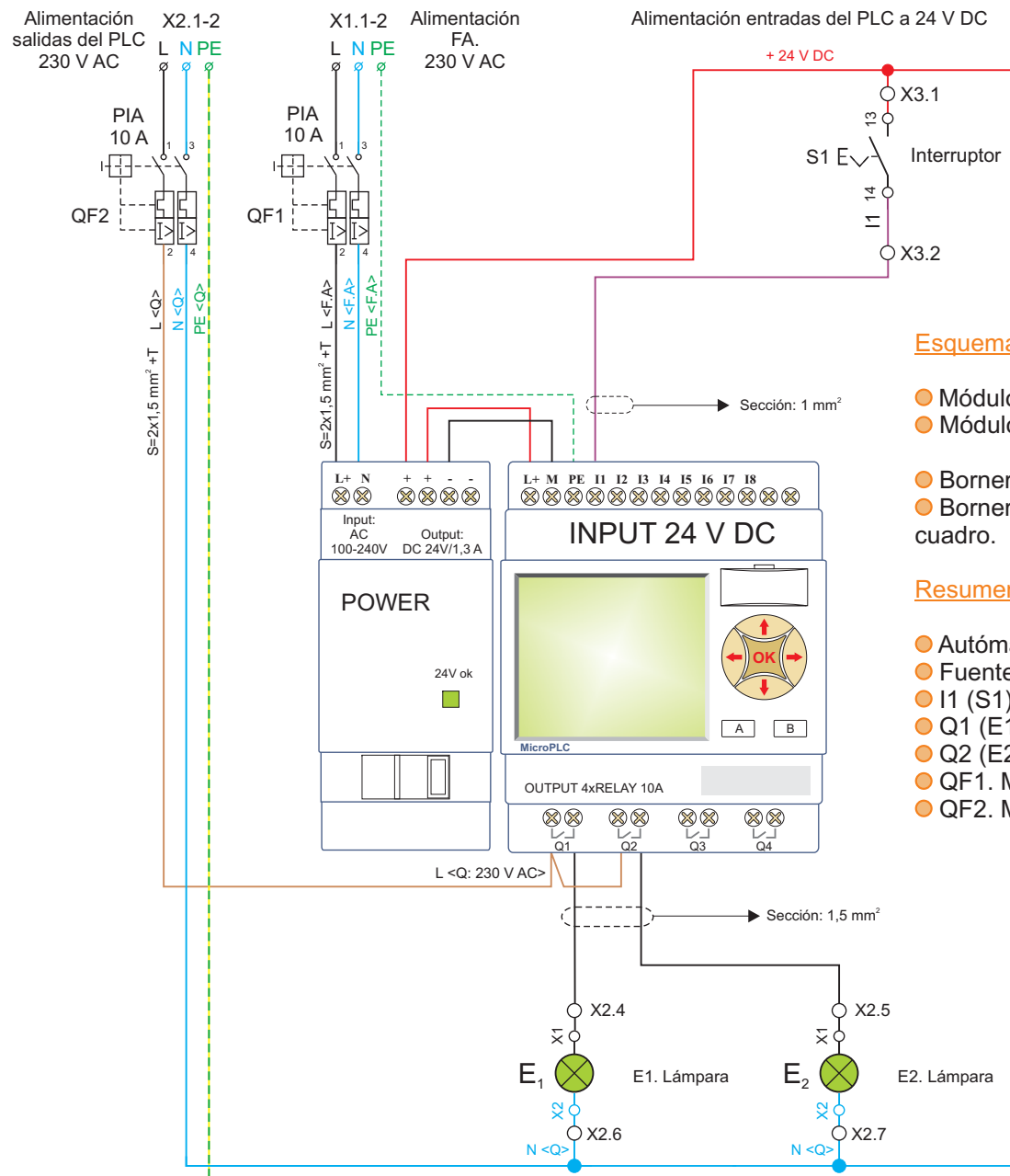
➔ *Gráfico 4.1. El acceso al autómata dependerá de cada firma comercial.*



➔ Gráfico 4.2. Representación orientativa de mecanismos.



➡ *Gráfico 4.3. Cableado del autómata programable.*



Esquema de conexiones destacado

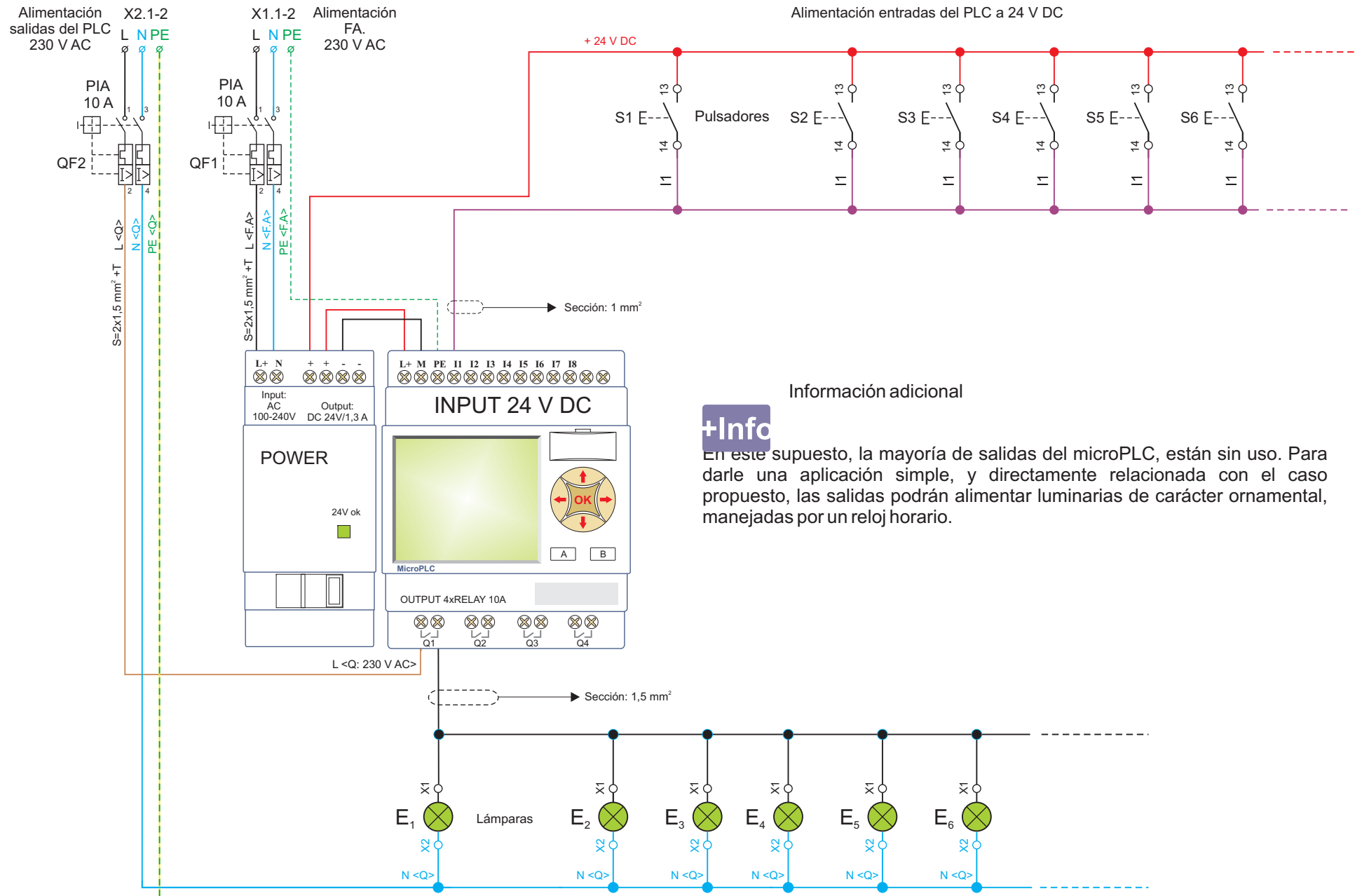
- Módulo de entradas: 8 entradas digitales a 24 V DC.
- Módulo de salidas: 4 salidas a relé.

- Bornero X1. Alimentación circuitos de control y entradas del PLC.
- Bornero X2. Alimentación salidas del PLC, y dispositivos de salida fuera del cuadro.

Resumen de mecanismos y dispositivos

- Autómata programable 24 V DC, 10 ED 24 V DC, 4 SD relé.
- Fuente de alimentación 230/24 V DC, 1,3 A.
- I1 (S1). Interruptor de activación.
- Q1 (E1). Lámpara.
- Q2 (E2). Lámpara.
- QF1. Magnetotérmico 10 A, para protección FA, PLC y entradas del PLC.
- QF2. Magnetotérmico 10 A, para protección salidas del PLC.

➔ Gráfico 4.17. Esquema eléctrico destacado del ejemplo con temporizador TOF.



Información adicional

+Info

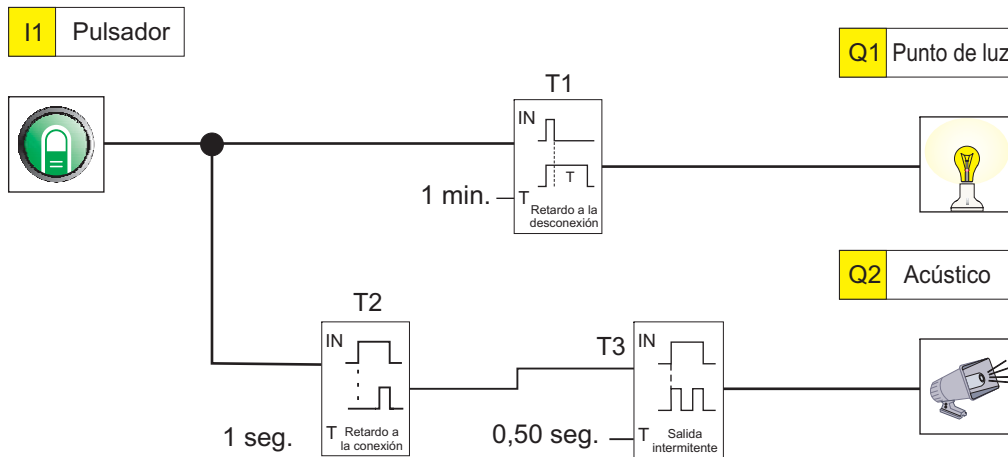
En este supuesto, la mayoría de salidas del microPLC, están sin uso. Para darle una aplicación simple, y directamente relacionada con el caso propuesto, las salidas podrán alimentar luminarias de carácter ornamental, manejadas por un reloj horario.



4.1. Determina una programación en LD y FBD, que realice lo siguiente:

Al presionar un pulsador se conectará una luminaria durante 10 segundos, pero si el pulsador es presionado de forma continuada (o una avería provoca ese efecto), se excitará -pasado un segundo desde que se presionó el pulsador-, un aviso intermitente, de carácter acústico o luminoso, advirtiendo de la avería.

Programación FBD



Programación en LD.

